(19) 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭58—98917

⑤Int. Cl.³H 01 L 21/205

識別記号

庁内整理番号 7739-5F 6851-5F ⑥公開 昭和58年(1983)6月13日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

郊原子層エビタキシヤル装置

21/263

②特

頭 昭56-197858

20H

1 昭56(1981)12月9日

⑩発 明 者

岩松誠一

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑪出 願 人 株式会社諏訪精工舎

東京都中央区銀座4丁目3番4

号

何代 理 人 弁理士 最上務

明 組 書

1. 発明の名称 原子層エピタキシャル装置

2 特許請求の範囲

真空容器内には試料保持がなされ、かつ、該真空容器内にエピタキシャル成長させるための原子を含むガス化合物の導入部が設けられ、かつ、少なもとも試料装面を光照射するランプが設けられた事を特徴とする原子層エピタキシャル装置。

5. 発明の辞細な説明

本発明は、原子装置エピタキシャル装置に関する。

最近、T. Santo(a, J. Antson, A. Pakka(a and S. Lindfors, "Atomic Layer Epitaxy for Producing EL-Thin Films,",1980 S/D International Symposiam, Digest of Technical Papers, P. P. 108-109, Apr. 1980.

に示される如く、真空容器内の試料表面にガス吸着を1届づつ行ない、該ガス吸着層を選元することにより1原子層のエピタキシャル層成長が可能となつた。

しかるに、前配従来技術では、試料基板の加熱を要する事および2種のガス導入を要するなど、処理時間を要し、低温成長が不可能等の欠点があった。

本発明は、かかる従来技術の欠点をなくし、高速でかつ低温の原子層エピタキシャル収長が可能な数量を提供することを目的とする。

上記目的を選択するための本発明の基本的な構成は、其空容器内には試料保持がなされ、かつ、 該真空容器内にエピタキシャル成長させるための 原子を含むガス化合物の導入部が設けられ、かつ 少なくとも試料表面を光照射するランプが設けられた事を特象とする。

以下、実施例を用いて本発明を詳細に説明する。 第1図は、本発明による原子層エピタキンヤル 装置の一集施例を示す。1は真空容者支持基板、 2 はペルジャー、 3 は真空ポンプ、 4 は試料台、 5 は 8 1 ウェーハ等の試料、 6 はガス導入口であ り、 7 はパルプ、 8 は流量計である。

・かよび10はゴム等からなる真空保持のためのパッキンであり、11は光シャッター、12は石英窓、13はシャッター駆動モーター、14は水銀ランブ・15はランブ・ハウスである。真空容器内は真空ポンプ3により10-6 Torr 以上の真空層に保たれ、試料装面は予め通常のAェガスを選りによる清浄化が計られるものとする。ガスなしくから微量の81cg。等のガスを導入するとにより、試料装面には一分子層の81cg。が形成され、その後、シャッター11を開き、81ランプ14からの光を試料装面に照射することにか分解し、81とC8とに光分解され、81が試料装面に1頭子層で形成されることとなる。

この反応を、従来の方式による反応との対比で 今少し詳細にのべると、従来技術では、第2図に 示すことく、81ウエーハ基板上に81原子を1

3 …真空ポンプ

4 … 試料台

5 … 試 科

6…ガス導入口

7…ドルブ

8 …流量計

9.10 ... パッキン

1 1 …シャツター 🗽

12…石英熔

13…モーター

14…水銀ランプ

15…ランプ・ハウス。

以上

出顧人 株式会社 諏訪 精工 合

代理人 弁理士 最上



層エピタキシャル成長させる場合、(a) B 1 基板上への B 1 C L 6 吸着、(b) B 1 C L 6 吸着 屋上への H 層吸着,反応、(c) H C L 除去の 3 工程が基板 過度を常園~ 3 0 0 もの範囲で制御しながら行なわれるのに対し、本発明では、第 3 図に示すごとく、(a) B 1 基板上への B 1 C L 6 吸着、(b) 光照射による B 1 C L 6 分解による C L ガス除去の 2 工程が常園

上記の如く、本発明による原子層エピタキシャル装置では、反応工程が短縮され、高速で原子層エピタキシャル処理ができると共に、常温で原子層エピタキシャルが可能となる効果がある。

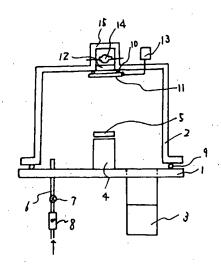
4 図面の簡単な説明

から100℃以下で行なわれる。

第1図は、本発明の一実施例を示す原子層エピタキシャル装置の概略図である。第2図は、従来の原子層エピタキシャル反応、第3図は、本発明による原子層エピタキシャル反応を模式的に示したものである。

1 … 真空容器基板

2 …ペンジャー



第 1 欧

(a)
$$\frac{c! \cdot s_{1}^{c} - c! \cdot c! \cdot c! \cdot c! \cdot c! \cdot c!}{s_{1} - c! \cdot c! - s_{1}^{c} - c! \cdot c! - s_{1}^{c} - c!} \cdot c!$$

$$\downarrow \qquad \qquad \longrightarrow Hcl$$
(c) $\frac{\delta i}{S_i} \frac{\delta i}{\delta i} \frac{\delta i}{S_i} \frac{\delta i}{S_i}$

第 2 回

第 3 図